# Solidworks - Tête de marteau

### DEMARRER SOLIDWORKS POUR CREER UNE PIECE :

Lancer le logiciel Solidworks Cliquer sur Nouveau, puis Pièce, puis OK

### DESSINER L'ESQUISSE DE LA TETE DE MARTEAU :

Cliquer sur l'icône **Esquisse** (crayon à droite) Cliquer sur l'icône **Ligne** Finir en tapant sur la touche **Echap**.



### COTATION HORIZONTALE, VERTICALE DE L'ESQUISSE :

Vous devez maintenant coter l'esquisse précédente comme indiqué sur la page suivante.

Cliquer sur l'icône Cotation



### Sélectionner



#### REALISATION DE L'EPAISSEUR DE LA TETE (EXTRUSION) :

Cliquer sur l'icône **Base/bossage extrudé** (à gauche) Indiquer l'épaisseur de la pièce = 30 mm Valider

#### Serge WACKER - Module ISI - SOLIDWOKS

### D - DESSIN DE L'ESQUISSE DU TROU DU MANCHE :

Cliquer en plein milieu de la **face supérieure** de la pièce (la surface sélectionnée devient verte )

Cliquer sur l'icône Normale à

Cliquer sur l'icône Esquisse

Cliquer sur l'icône Ligne et dessiner la ligne 1 terminer par Echap

Cliquer sur l'icône **Ligne** et dessiner la **ligne 2** parallèle et alignée à la première terminer par **Echap** 

Cliquer sur l'icône Arc tangent

Cliquer sur l'extrémité d'une de lignes précédentes puis sur l'extrémité de l'autre ligne et terminer par **Echap** 

Recommencer les étapes pour relier les deux extrémités restantes par un arc de cercle

### E- COTER L' ESQUISSE DU TROU DU MANCHE :

Vous devez maintenant réaliser la cotation de l'esquisse précédente.

Cliquer sur l'icône Cotation

Côter l'esquisse

### F- POSITIONNER L' ESQUISSE DU TROU DU MANCHE :

Vous devez maintenant positionner l'esquisse précédente.

Côter l'esquisse









### G- REALISER LE TROU DU MANCHE :

Cliquer sur Isométrique

Cliquer sur l'icône Enlèvement de matière extrudé

Dans le menu déroulant sélectionner A travers tout

### H - REALISER LES CONGES DE RACCORDEMENT

Cliquer sur les arrêtes à arrondir (arrêtes transversales)

Pour sélectionner plusieurs arrêtes, tenir enfoncé la touche CTRL

Cliquer sur l'icône Congé : 5 mm

Enregistrer le dessin





## <u>Solidworks – Manche de marteau</u>

### DEMARRER SOLIDWORKS POUR CREER UNE PIECE :

Lancer le logiciel **Solidworks** Cliquer sur **Nouveau**, puis **Pièce**, puis **OK** 

### DESSIN DE L'ESQUISSE DU MANCHE :

Cliquer sur l'icône **Esquisse** Tracer la **Ligne 1** puis la **Ligne 2** parallèle et alignée à la première Terminer par **Echap** Cliquer sur l'icône **Arc tangent** Cliquer sur l'extrémité d'une de lignes précédentes puis sur l'extrémité de l'autre ligne terminer par **Echap** Recommencer les 2 dernières étapes relier les deux extrémités restantes par un arc tangent

### Arc Ligne 2 tangent tangent Ligne 1 Origine

#### COTATION DE L'ESQUISSE :

Vous devez maintenant réaliser la cotation de l'esquisse précédente.

La ligne fera 20 mm L'arc tangent fera 7 mm de rayon

### REALISATION DE L'EPAISSEUR DE LA TETE (EXTRUSION) :

Cliquer sur l'icône **Base/Bossage extrudé** A la suite de D1 indiquer la longueur du manche (200 mm) Valider





### F- DESSIN DE L'ESQUISSE DE L'EXTENSION DU MANCHE

Cliquer sur Zomm au mieux Cliquer en plein milieu de la face supérieure du manche (la surface sélectionnée devient verte) Cliquer sur l'icône Normale à Tracer la même forme que celle de départ

Coter l'esquisse

Longueur ligne = 20 mm

Rayon = 5 mm





REALISATION DE LA

DE L'EXTENSION DU

l'icône Base/Bossage extrudé

(EXTRUSION) :

l'icône Isométrique

Vous devez maintenant positionner l'esquisse précédente. Cliquer sur l'icône **Ajouter des relations** Cliquer sur l'arc **tangent 1** puis sur **l'arc tangent 2 (avec touche CTRL)** Cliquer sur **Concentrique** Valider



A la suite de D1 indiquer la longueur de l'extension du manche (35 mm) Valider

Ajouter des relations

Coradial

Tangent

Egale

Concentrique

LONGUEUR

MANCHE

Cliquer sur

Cliquer sur

R



### REALISATION DES CONGES DE RACCORDEMENT

Cliquer sur l'icône **Sélectionner** et tout en maintenant la touche **Ctrl** appuyée, sélectionner les 4 arêtes du manche comme indiqué ci-dessous (si nécessaire, faire **une rotation de la vue puis Zoom au mieux**)

Cliquer sur l'icône Congé 🎑

Serge WACKER - Module ISI - SO



Dans la fenêtre Rayon, saisir la valeur 5mm Valider

Congé de raccordement

# <u> Solidworks – Assemblage marteau</u>

Ouvrir les 2 dessins précédents Commencer un nouveau dessin : assemblage Cliquer sur fenêtre, puis Mosaïque horizontale Faire glisser la tête de marteau dans la fenêtre d'assemblage Faire glisser le du manche de marteau dans la fenêtre d'assemblage

Procéder à l'assemblage :



Contrainte 1 : surface manche + dessous marteau - Coïncidant

Contrainte 2 : arc manche + arc dessus marteau - le plus proche



A l'aide de PhotoWorks, appliquer un rendu réaliste.





Enregistrer l'assemblage Fermer tous les dessins.

### DESSINER UNE TETE DE MASSETTE POUVANT S'ASSEMBLER AVEC LE MANCHE PRECEDENT :



OUVRIR UN NOUVEAU DESSIN Cliquer sur l'icône Dessin (crayon à droite) Cliquer sur l'icône Rectangle

Côter le rectangle (longueur 100 mm - Largeur 40 mm) Extruder cette forme sur 40 mm

Cliquer en plein milieu de la **face supérieure** de la pièce (la surface sélectionnée devient verte )

Cliquer sur l'icône Normale à

Tracer comme dans le premier dessin 2 lignes et 2 arcs tangents

Côter l'esquisse

Réaliser le trou du manche par **Enlèvement de matière extrudé** Dans le menu déroulant sélectionner **A travers tout** 

Ajouter sur toutes les arrêtes un congé de 3 mm Pour sélectionner plusieurs faces, tenir enfoncé la touche CTRL

Cliquer sur l'icône Congé : 5 mm

Enregistrer le dessin

\_\_\_\_\_

Ouvrir le dessin du manche Commencer un nouveau dessin : assemblage Cliquer sur fenêtre, puis Mosaïque horizontale Faire glisser la tête de la massette dans la fenêtre d'assemblage Faire glisser le du manche de marteau dans la fenêtre d'assemblage Procéder à l'assemblage Enregistrer le nouvel assemblage

